

Декоративный бумажно-слоистый Компакт-ламинат HPL



КОМПАКТ-ЛАМИНАТ HPL

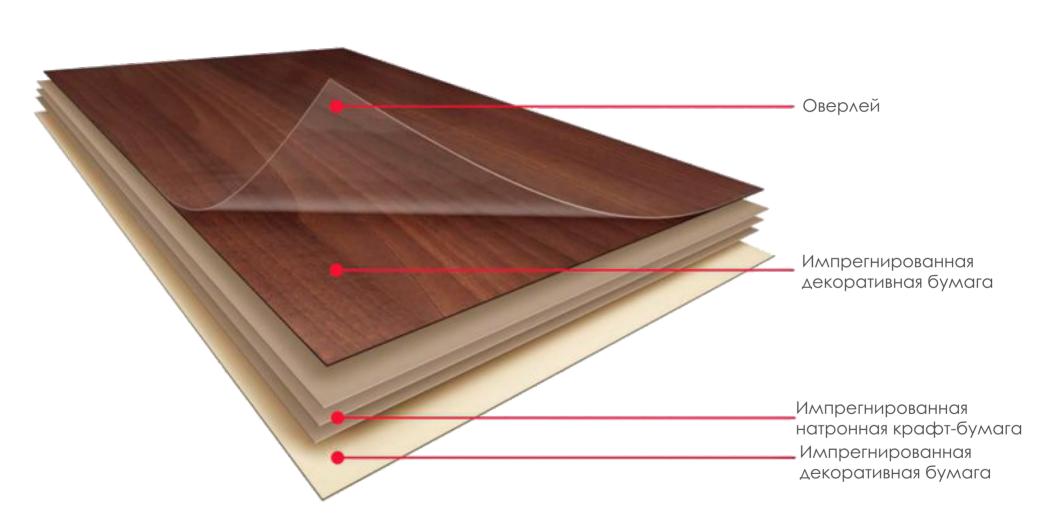
Конструкционный бумажно-слоистый пластик высокого давления с однородной черной сердцевиной и двусторонней меламиновой поверхностью, это монолитный материал с высокой износостойкость.

Компакт-ламинат представляет собой специальный композитный листовой материал, который получается методом горячего прессования. Так называемое ядро, или средний слой представляет собой многослойную особую структуру, сделанную из волокон. Это – практически 60% переработанная в специальную бумагу целлюлоза, спрессованная под высоким давление. Высокая плотность материала обеспечивает устойчивость к перепаду температур, совершенно не окисляется. Изделие обладает очень высокой ударопрочностью, а также выдающейся устойчивостью к химическим препаратам и трудносгораемостью.





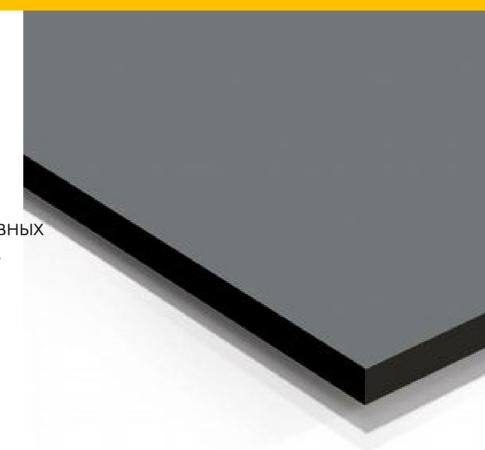






Преимущества компакт-пластика HPL:

- -стойкость к ударам,
- -устойчивость к истиранию,
- -стабильная устойчивость к воздействию агрессивных химических сред и органических растворителей,
- -огнестойкость,
- -большая плотность
- -легкость в монтаже,
- -простоту в уходе,
- -стабильность поверхности,
- -монолитен, что обеспечивает его высочайшую надежность;
- -устойчив к постоянному воздействию различных природных факторов;
- не подвержен коррозии;
- -экологичность и безопасность,
- -эстетичный внешний вид,
- -долгий срок службы.







КОМПАКТ-ЛАМИНАТ HPL Обработка края

Для обработки края не требуется кромочная лента, край достаточно обработать на фрезерном станке.

Это идеальное решение для изготовления **столешниц**, **подоконников**, **мебели**, **дверей** и других изделий, где требуется **повышенная износостойкость**.







$KOM\Pi AKT-\Lambda AMUHAT HPL.$ $CK\Lambda A \Delta CKA \Pi POFPAMMA$









5643 TOUCH SCALA MARBLE 3050x1300x12mm

5666 TOUCH GRAY MARBLE 3050x1300x12mm

5677 EVEREST FERRO 4200x1400x12mm

5634 TOUCH BAZALT KREM 3050x1300x12mm



КОМПАКТ-ЛАМИНАТ HPL. технологии обработки перед применением:

ОБРАБОТКА:

Распил. Распил производится пилой с зубьями из твердого сплава. Расстояние между зубьями 10 - 15 мм, скорость распила 40-100 м/с

СВЕРЛЕНИЕ:

Для сверления используется твердосплавное сверло HSS.

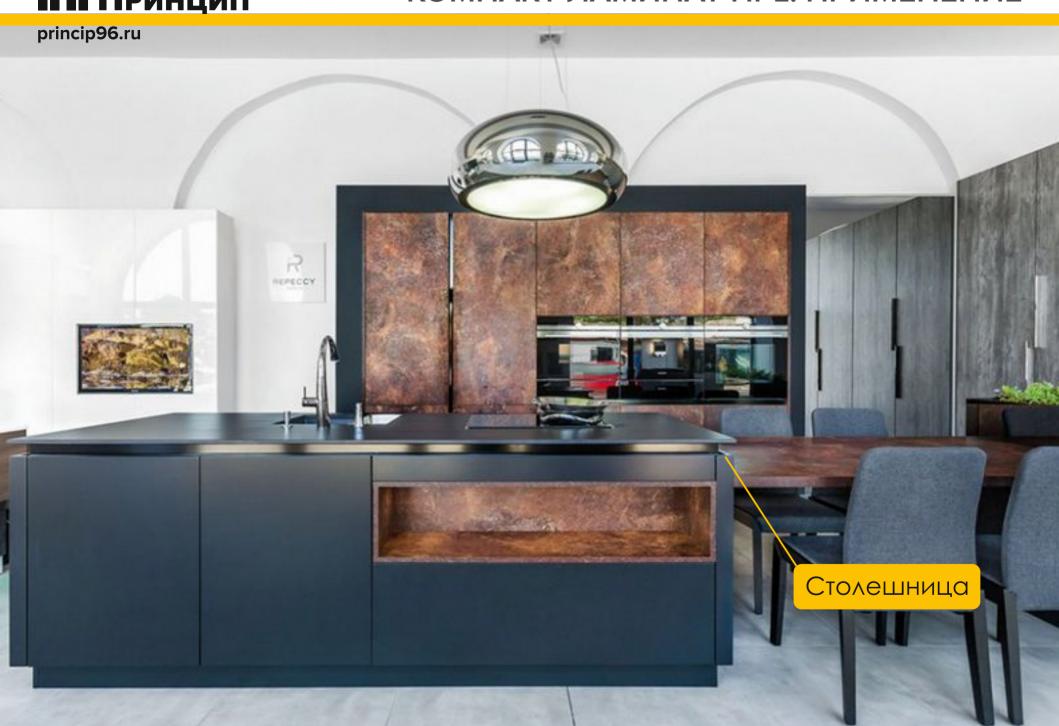
ФРЕЗЕРОВКА:

Аккуратные края достигаются путем фрезеровки на деревообрабатывающем станке, с использованием инструментов из твердого сплава.

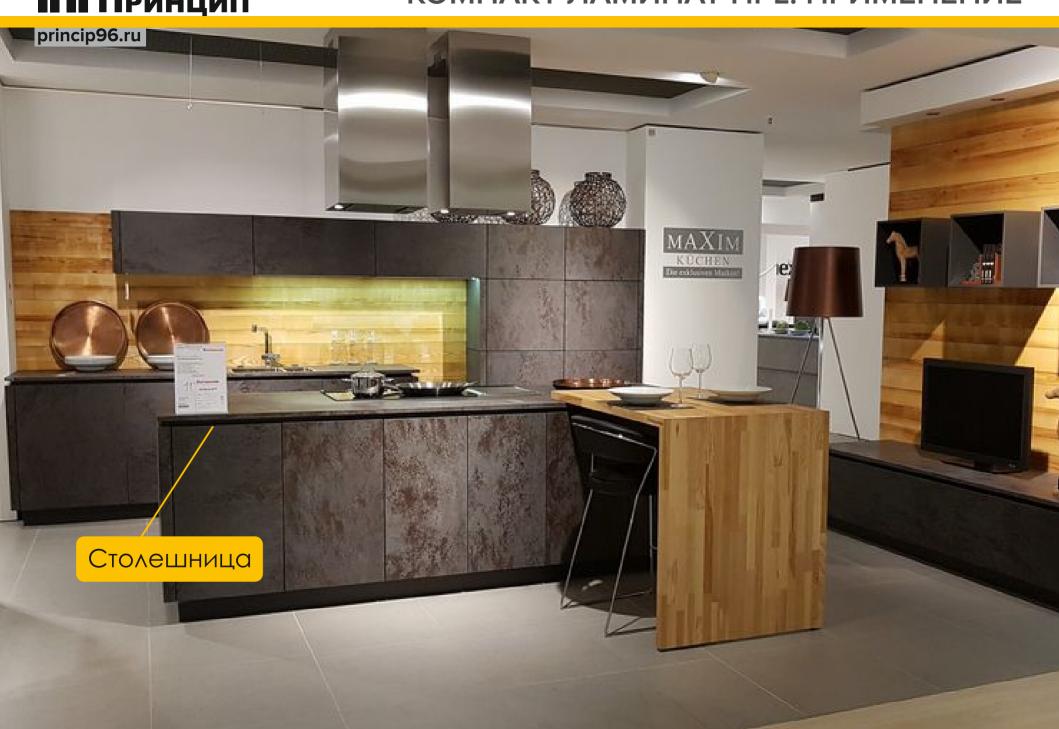
ОБРАБОТКА КРАЁВ, СНЯТИЕ ФАСКИ:

Панели обрабатываются электрическим рубанком (из твердого сплава).

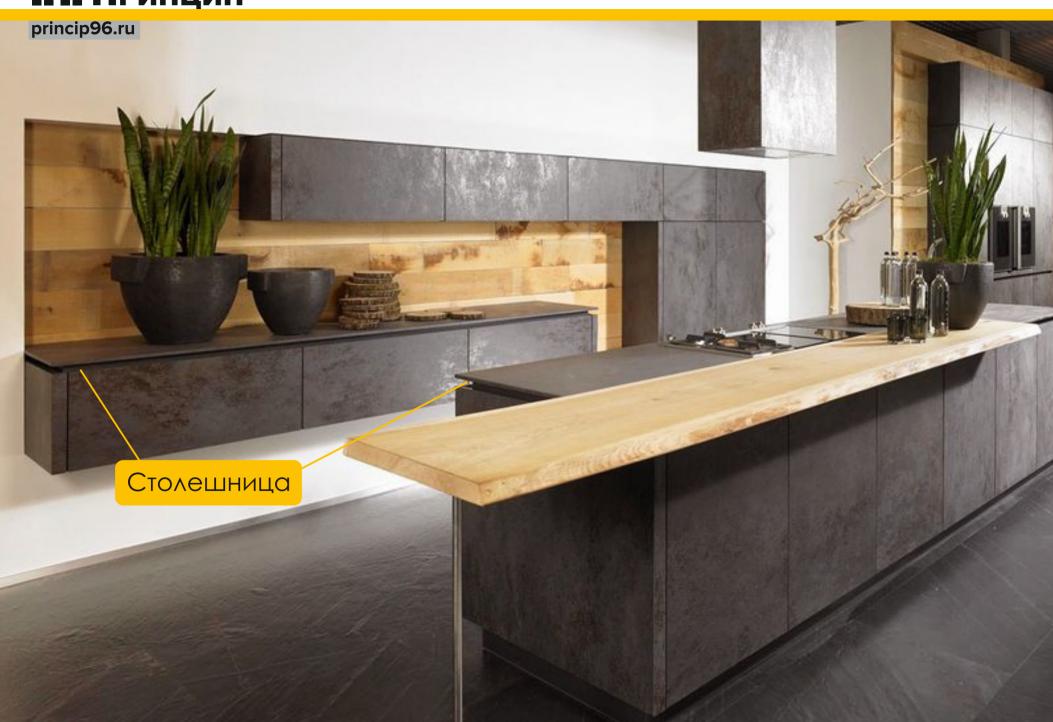




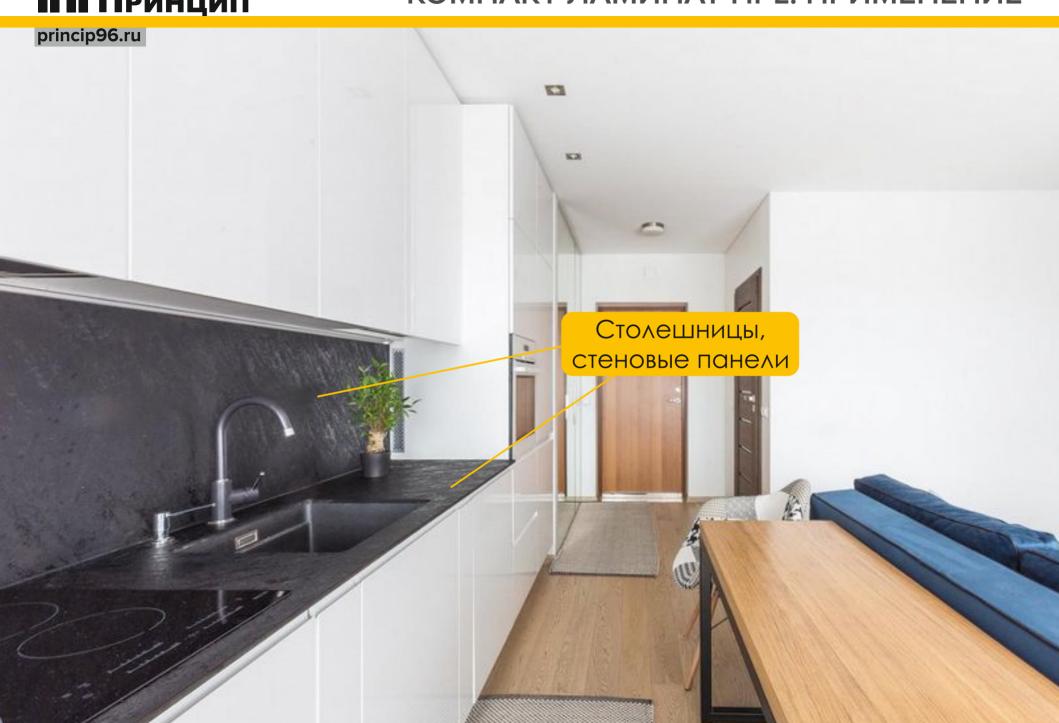














компания ПРИНЦИП

princip96.ru





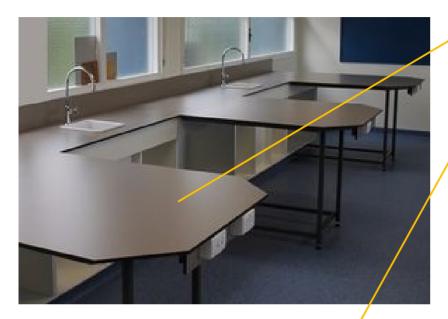








princip96.ru



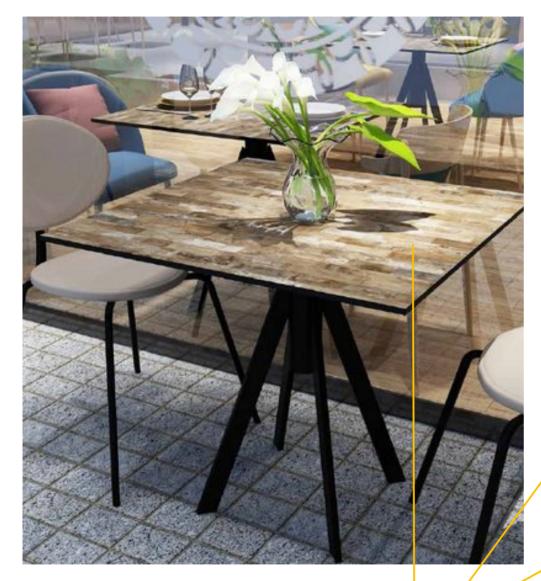


Медицинское и лабораторное оборудование





princip96.ru



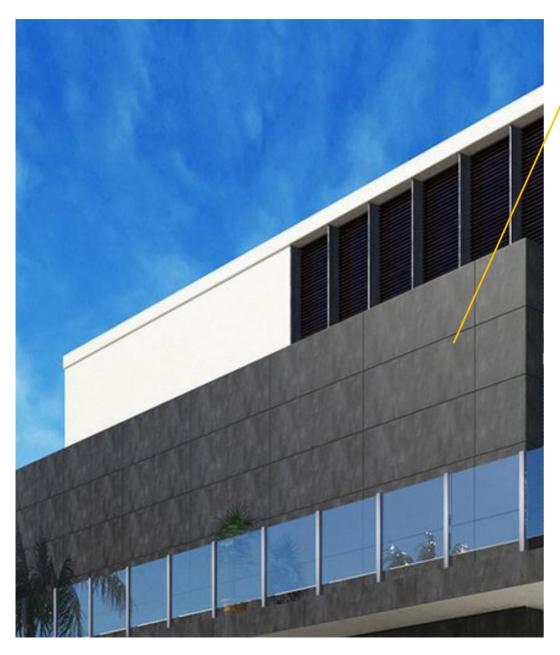




Столы, стулья



princip96.ru



Облицовка зданий







Желаем Вам успешных продаж и материального благополучия!

Если у Вас возникли вопросы,
Мы всегда готовы ответить на них.
Задать вопрос Вы можете позвонив по телефону:
(343) 385-78-70,
а также отправив письмо на почту:
info@princip96.ru

princip96.ru